

21.5inch

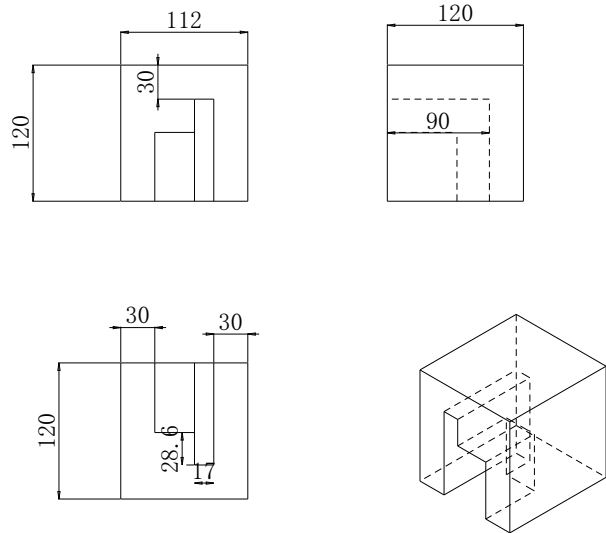


1、尖角倒钝，焊孔塞焊后打磨平整。
2、未标注尺寸公差按GB1804-M级的规定。

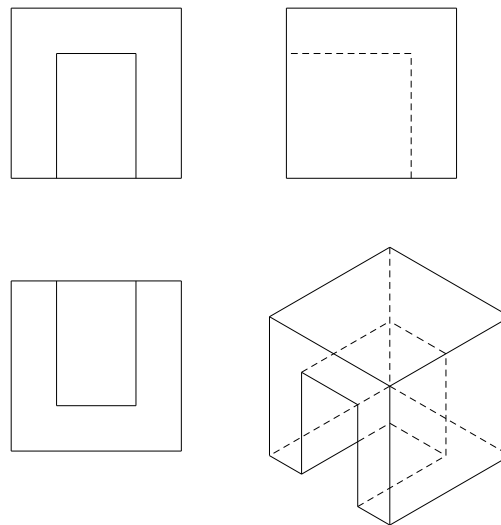
序号	名称	数量	备注
1	珍珠棉1	1	无
2	珍珠棉2	1	无
3	珍珠棉3	1	无

表面处理	上下左右装饰条银色，其它黑色亚光		42寸	图号	WD-Z-001-2	
客户	万达库存			视角	数量	
设计		修改(访问)日期			/套	
制图	田江春	Apr-27-19			第(2)页-共(7)页	
创建时间	Apr-27-19		材料 SPCC	广州市万达金属制品有限公司		

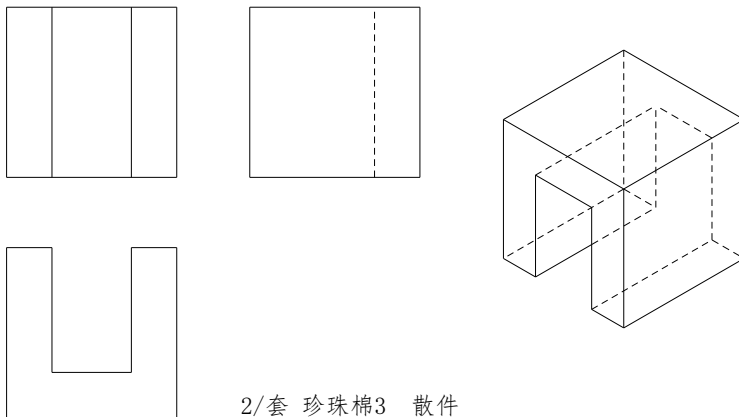
1、尖角倒钝，焊孔塞焊后打磨平整。
2、未标注尺寸公差按GB 1804-M级的规定。



2/套 珍珠棉 散件



2/套 珍珠棉2 散件

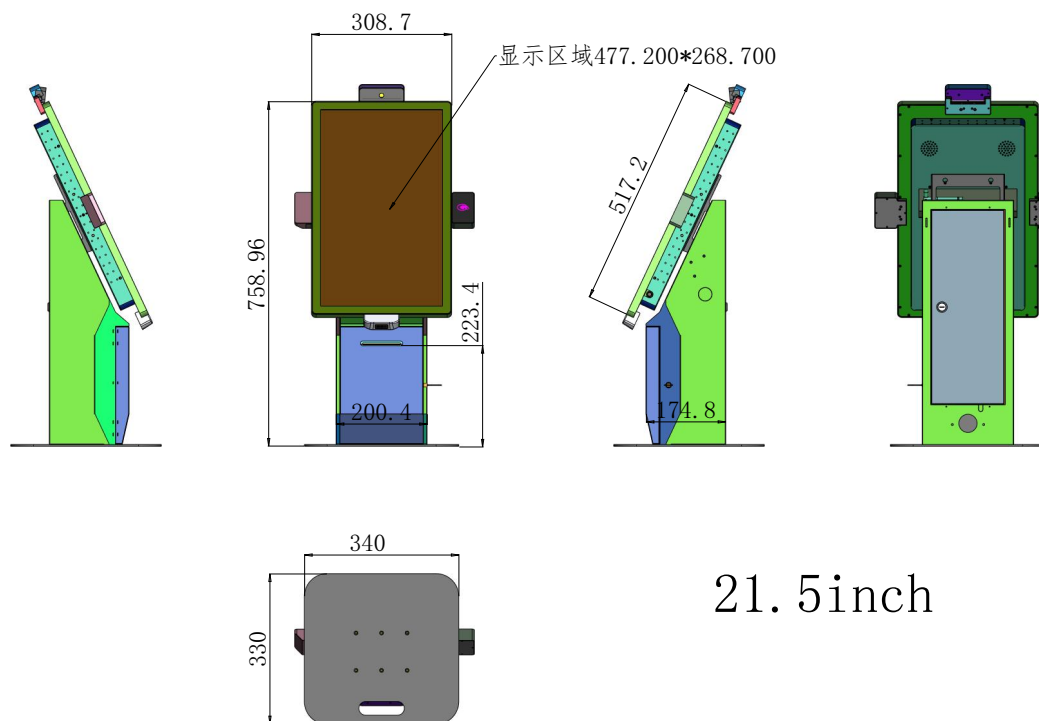


2/套 珍珠棉3 散件

工艺流程

1	数冲
2	折弯
3	铆柱
4	
5	焊接
6	打磨
7	表面处理
8	装配
9	

表面处理	上下左右装饰条银色，其它黑色亚光		42寸 总装图	图号	WD-01-03	
客户	万达库存			视角	单套数量	单位
设计		修改(访问)日期			件/套	mm
制图	田江春	May-28-19			第(3)页-共(7)页	
创建时间	May-28-19		材料 SPCC	万仕诚智能设备（东莞）有限公司		
订单号						

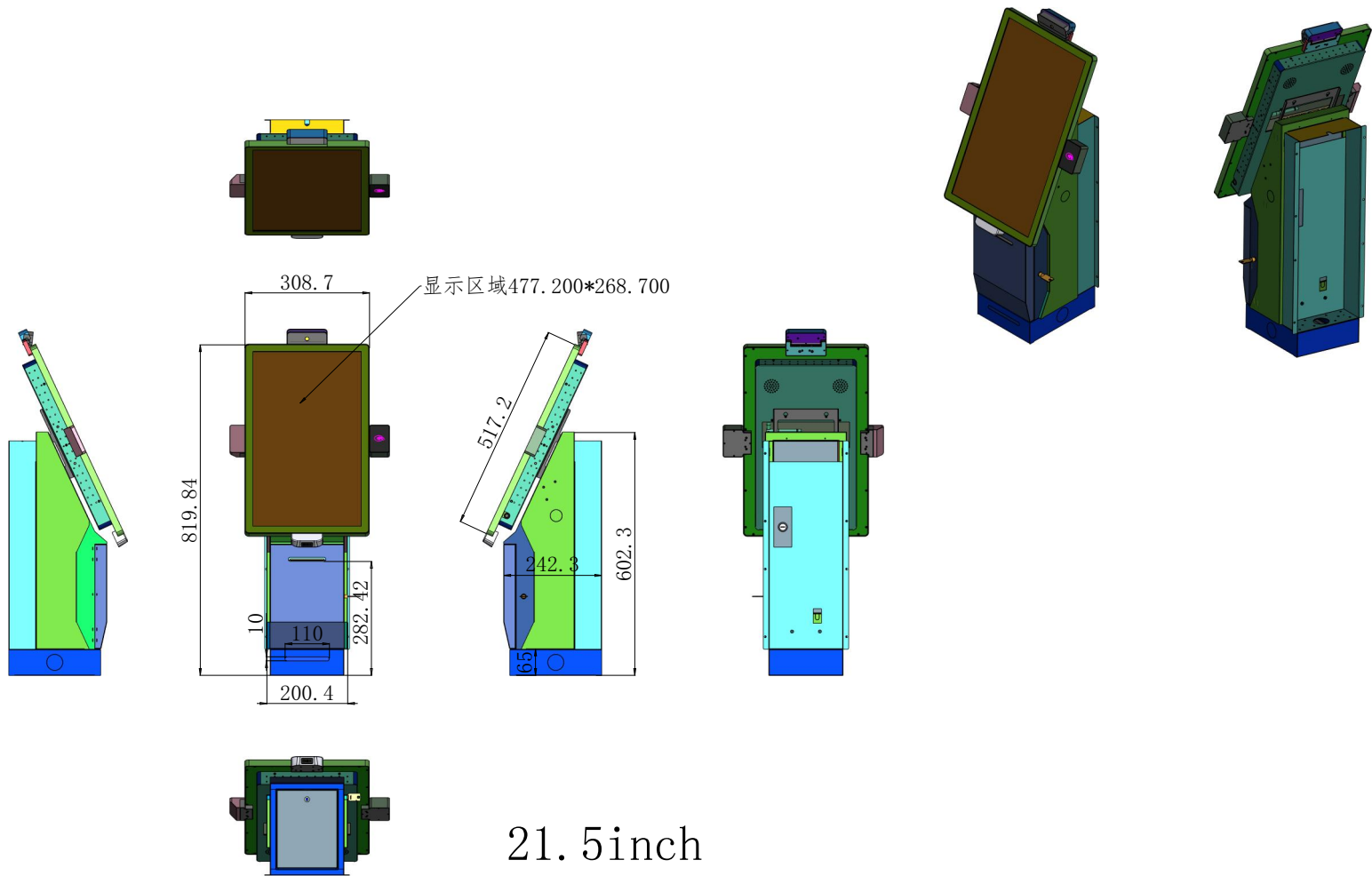


21.5inch



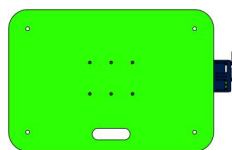
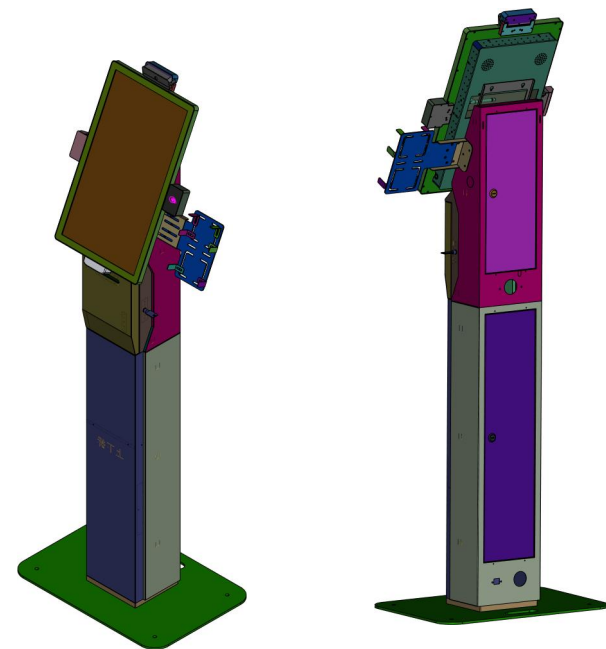
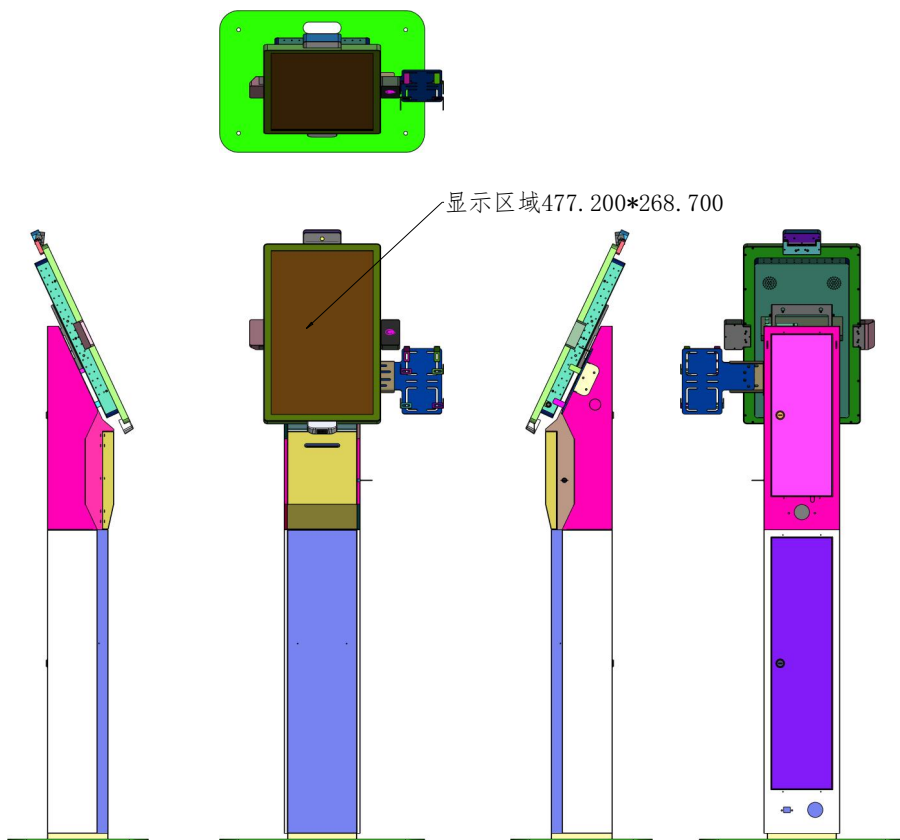
1、尖角倒钝，焊孔塞焊后打磨平整。
2、未标注尺寸公差按GB 1804-M级的规定。

1、尖角倒钝，焊孔塞焊后打磨平整。
2、未标注尺寸公差按GB 1804-M级的规定。



- 1、尖角倒钝，焊孔塞焊后打磨平整。
- 2、未标注尺寸公差按GB 1804-M级的规定。





1、尖角倒钝，焊孔塞焊后打磨平整。
2、未标注尺寸公差按GB 1804-M级的规定。